

GEOMEMBRANA HDPE

Lámina soplada o barrera de baja permeabilidad, empleada para controlar la migración de fluidos en proyectos, obras o estructuras.



Está estabilizada con antioxidantes que le otorgan una alta resistencia a los productos químicos y una excelente durabilidad. Se recomienda su uso en reservorios de agua, tanques para acuicultura, impermeabilización de construcciones, plantas de tratamiento de agua, rellenos sanitarios y lagos ornamentales.

APLICACIONES

Estanqueidad de cuencas de agua (balsas), colinas, cuencas y muros enterrados.

Barreras activas de residuos.

Confinamiento de residuos líquidos.

Pad de lixiviación.

Relaveras

Diques

VENTAJAS

Existencia química amplia.

Soldadura buena fuerza.

Propiedades de baja temperatura.

Relativamente barato.

ventas@grupocomage.com
www.grupocomage.com



PROPIEDADES							
PROPIEDADES	METODO DE ENSAYO ASTM	GHDPE 050LN	GHDPE 075LN	GHDPE 100LN	GHDPE 150LN	GHDPE 200LN	GHDPE 250LN
Espesor promedio (mm)	ASTM D5199	0,45	0,68	0,90	1,35	1,80	2,25
Espesor mínimo 10 lecturas (mm)		0,43	0,65	0,85	1,28	1,71	2,14
Densidad (g/cm ³)	ASTM D792	0,940	0,940	0,940	0,940	0,940	0,940
Resistencia a la Rotura (Kn/m)	ASTM D6693 TIPO IV	14	22	28	43	55	69
Resistencia en el punto de fluencia (kN/m)	ASTM D6693 TIPO IV	8	11	15	22	29	37
Enlogación a la Rutura (%)	ASTM D6693 TIPO IV	710	725	730	750	750	750
Enlogación en el Punto de Fluencia (%)	ASTM D6693 TIPO IV	13	13	15	15	16	16
Resistencia al Rasgado (N)	ASTM D1004	62	93	125	187	249	311
Resistencia al Punzonado (N)	ASTM D4833	200	300	370	490	640	800
Resistencia al Agrietamiento (h)	ASTM D5937	>300	>300	>300	>300	>300	>300
Contenido de Negro humo (%)	ASTM D4218	2 – 3	2 – 3	2 – 3	2 – 3	2 – 3	2 – 3
Dispersión de Negro humo 2	ASTM D5596	NOTA 2	NOTA 2	NOTA 2	NOTA 2	NOTA 2	NOTA 2
Tiempo de Oxidación inducida OIT Alta Presión (min)	ASTM D5885	>680	>680	>680	>680	>680	>680
Tiempo de Oxidación inducida OIT Estándar min (3)	ASTM D3895	>120	>120	>120	>120	>120	>120
Envejecimiento en Horno a 85°C (%Mínimo Retenido de OIT Alta Presión después de 90 días)	ASTM D5721 ASTM D5885	>80	>80	>80	>80	>80	>80
Resistencia a al UV (%Mínimo Retenido de OIT Alta Presión después de 1600 días)	ASTM D7238 ASTM G154 ASTM D5885	>80	>80	>80	>80	>80	>80
Estabilidad Dimensional (%)	ASTM D1204	±1	±1	±1	±1	±1	±1
Largo rollo (m)	N/A	450	295	225	150	110	85
Ancho (m) 4	N/A	7	7	7	7	7	6,5
Área (m ²)	N/A	3150	2065	1575	1050	770	552,5

GEOMEMBRANA HDPE 2 MM

PROPIEDAD	MÉTODO DE PRUEBA	GHDPE 200LN REFERENCIA (VALORES MINIMOS / RANGO ADMISIBLE)
Espesor promedio (mm)	ASTM D5199	2,00 ± 10%
Densidad (g/cm³)	ASTM D792	≤ 0,940
Resistencia a la Rutura (kN/m)	ASTM D6693 Tipo IV	56
Resistencia en el punto de fluencia (kN/m)	ASTM D6693 Tipo IV	30
Elongación a la Rutura (%)	ASTM D6693 Tipo IV	700
Elongación en el Punto de Fluencia (%)	ASTM D6693 Tipo IV	15
Resistencia al Rasgado (N)	ASTM D1004	250
Resistencia al Punzonado (N)	ASTM D4833	650
Resistencia al Agrietamiento (h)	ASTM D5397	>550
Contenido de Negro de humo (%)	ASTM D4218	2 – 3
Dispersión de Negro de humo	ASTM D5596	
Tiempo de Oxidación inducida OIT Alta Presión (min)	ASTM D5885	>650
Tiempo de Oxidación inducida OIT Estándar (min) 5	ASTM D3895	>120
Envejecimiento en Horno a 85°C (% Mínimo Retenido de OIT Alta Presión después de 90 días)	ASTM D5721 ASTM D5885	>80
Resistencia al UV (% Mínimo Retenido de OIT Alta Presión después de 1600 días)	ASTM D7238 ASTM G154 ASTM D5885	>80
Largo rollo (m)	N/A	110 125
Ancho (m)	N/A	7
Área (m2)	N/A	770 845